

## G.C.I. news

3-11 Hoshigadai, Tajimi City, Gifu Pref., 507-0811 JAPAN  
 TEL.+81-572-22-5381 / FAX.+81-572-25-1163  
 URL:http://www.ceram.rd.pref.gifu.lg.jp  
 Mail:info@ceram.rd.pref.gifu.jp

Gifu Prefectural Ceramics Research Institute  
 岐阜県セラミックス研究所  
 since 1911 TM

## ■「平成28年度研究成果発表会」を開催します

当所では、平成28年度に実施した様々な研究成果を、地域のセラミックス産業に携わる皆様の業務の一助として頂くため、下記のとおり研究成果発表会を開催します。併せて、最新分析技術を活用した製品開発に関する基調講演を、ぎふ技術革新センター運営協議会と共催にて行います。

皆様におかれましては、ご多忙中のこととは存じますが、是非ご出席いただきたく、ご案内申し上げます。

- 日 時：平成29年6月14日(水) 13:30～16:00 (受付13:00～)
- 場 所：セラミックパークMINO イベントホール(〒507-0801 多治見市東町4-2-5)
- 定 員：なし
- 参加費：無料(興味のある方はどなたでも参加できます。)
- 内 容：
  1. 主催者あいさつ(13:30～13:40)
  2. 基調講演：伝統色を再現する無鉛赤絵具の開発  
 ”先進分析技術を活用した製品開発事例紹介”(13:40～14:40)  
 講師：地方独立行政法人 京都市産業技術研究所 主席研究員 稲田博文氏
  3. 口頭発表(15:00～16:00)
    - (1)カルシウム系酸化物を用いた高効率熱反射建材の開発 専門研究員 加藤弘二
    - (2)AR技術を使用した陶磁器製品のプロモーション手法の提案  
 専門研究員 岩田靖三
    - (3)セルフグレース化磁器の実用化研究とその特長を活かした製品展開  
 専門研究員 安達直己
    - (4)陶磁器製品の表面改質技術開発とその実用化  
 専門研究員 尾畑成造
  4. ポスター発表  
 ※休憩時間(14:40～15:00)及び発表終了後(16:00～16:30)にポスター展示・意見交換を行います
    - ・高潤滑性セラミックス素材の開発 研究員 篠田安弘
    - ・紫外線硬化樹脂を用いたセラミックス固化技術の開発 専門研究員 立石賢司
    - ・美濃焼ブランドの新たな付加価値の開発【インバウンド製品の開発】  
 専門研究員 小稲彩人
    - ・ゾルゲル法を用いたダイカスト用金型表面への被膜形成 専門研究員 茨木靖浩
    - ・原料評価システムの基盤研究 主任専門研究員 水野正敏
    - ・再利用マグネタイトを使用したバルク体の作製 専門研究員 林亜希美
  5. その他 ソフトピアジャパン事業紹介
- 申込方法：当所HP掲載の申込書にご記入の上、FAXまたはメールにてお申込みください。
- 申込期限：平成29年6月12日(月)
- 問合せ先：岐阜県セラミックス研究所(担当：林、加藤)  
 申込先 所在地：〒507-0811 岐阜県多治見市星ヶ台3-11  
 電話：(0572)22-5381 FAX：(0572)25-1163 E-mail：info@ceram.rd.pref.gifu.jp

## ■平成29年度の研究開発事業

当所では、平成29年度に以下のような研究課題を実施します。

- ① 陶磁器原料供給安定化調査事業
- ② 美濃焼ブランドの新たな付加価値の開発
- ③ ゾルゲルコーティングによるアルミダイカスト用金型部材の耐久性向上
- ④ 省エネルギー技術に貢献するセラミックス熱交換部材の開発
- ⑤ 再利用マグネタイトを使用した水質浄化システムの構築
- ⑥ セラミックス製品の各種情報を製品から直接入手するシステムの構築
- ⑦ 高精細多積層転写技術を用いた透かし情報タグによる製品のブランド化
- ⑧ 無焼成セラミックスプロセスの解析とそれに基づく革新的材料の創生

## ■新規購入試験研究設備の紹介

### ●恒温恒湿室



- メーカー : 株式会社日立アプライアンス
- 型式 : ER-55NHP-R
- 温湿度検出方式 : 乾湿球方式
- 温度範囲 :  $-10 \sim +80^{\circ}\text{C}$
- 湿度範囲 :  $20 \sim 95\% \text{RH}$
- 温湿度変動 :  $\pm 0.3^{\circ}\text{C} / \pm 2.5\% \text{RH}$
- 温湿度勾配 :  $\pm 2.5^{\circ}\text{C} / \pm 8\% \text{RH}$
- 空間温湿度偏差 :  $\pm 2.0^{\circ}\text{C} / \pm 5\% \text{RH}$
- 温度変化速度 : 下降  $0.6^{\circ}\text{C} / \text{分}$   
上昇  $2.0^{\circ}\text{C} / \text{分}$
- 温度極値到達時間 : 下降 70分以内  
(無負荷・無試料) 上昇 50分以内

### ●ローラーマシン



- メーカー : 新栄機工株式会社
- 型式 : HR-B-40EP
- ローラーヘッド数 : 1ヘッド
- 成形体 : 外コテ成形品(皿形状)  
内コテ成形品(カップ形状)
- 成形範囲 : 外コテ  $\Phi 350\text{mm}$   
内コテ  $\Phi 250\text{mm}$  高さ110mm
- 成形ローラー回転数 : 300～800rpm  
(インバーター変速)
- 成形部スライド : 0～10mmまで任意調整可能
- 成形スピード : 10～30秒にて任意調整可能